

VALTRA TEAM



+ Valtra Unlimited
Un tracteur sur mesure, qui reflète votre identité

page 10

+ AGCO et Trimble
La joint-venture qui ouvre de nouvelles perspectives

page 12

+ Plus polyvalent
Les tracteurs adaptés aux aéroports

page 14

Événement VIP en Finlande

UN ÉVÉNEMENT DE REMISE DE CLÉS POUR LES PREMIERS CLIENTS DE LA NOUVELLE SÉRIE S !

page 6



EDITORIAL



2024 : Une année riche en expériences et défis en tous genres

Chers clients, utilisateurs, fidèles de notre marque,

L'année 2024 fut marquée par une multitude d'expériences enrichissantes et de défis stimulants. Chez Valtra, nous avons eu le plaisir de partager avec vous notre passion finlandaise à travers nos solutions innovantes, que ce soit en concession, lors de nos nombreux événements spéciaux et dédiés uniquement à vous ou sur les salons nationaux où nous étions présents. Cette année et comme ce fut le cas pour bon nombre d'entre vous, les challenges furent nombreux et l'adaptabilité aux conditions financières, économiques et surtout climatiques encore plus de mise. L'accompagnement et la réponse à vos besoins spécifiques ont constitué le fil rouge pour les équipes VALTRA. De la vente en ligne de pièces détachées à des offres commerciales différenciantes, en passant par la remise des clés de nos premières Séries S produites en Finlande directement à l'usine ou encore le suivi personnalisé des premiers modèles Série Q livrés, nous avons introduit de nombreuses nouveautés en 2024. Nous avons accordé une importance particulière à la disponibilité de nos équipes sur le terrain, afin de vous accompagner au mieux dans vos projets et besoins. Également, nous avons suivi de près l'évolution des marchés et des conditions tout au long de l'année, avec un seul objectif en tête : tenir notre promesse de vous offrir l'expérience du meilleur tracteur « finlandais ».

En vous souhaitant de très belles fêtes de fin d'année, je vous invite à découvrir les dernières nouvelles de 2024 et vous donne d'ores et déjà rendez-vous en 2025 pour une année riche en événements et en rencontres humaines. Bonne lecture !

Alexandre Chantrelle
DIRECTEUR COMMERCIAL / MARQUE



DANS CE NUMÉRO :

- 03** Des chargeurs frontaux haut de gamme pour tous les besoins
- 04** Vente en ligne de pièces détachées déjà disponible dans 10 pays
- 05** Du peuplier à la boîte de camembert, il n'y a qu'un Valtra... enfin presque !
- 06** Les clés des premiers tracteurs Série S remises lors d'une cérémonie
- 09** Le « Grand Juho », entrepreneur de 15 ans, a acheté un G115 Active
- 10** Valtra Unlimited : un tracteur sur mesure, qui reflète votre identité
- 12** PTx ouvre de nouvelles perspectives pour l'agriculture de précision
- 14** Des tracteurs adaptés à l'entretien des aéroports
- 16** Une meilleure adhérence et des économies de carburant
- 17** Salon d'Automne : La Finlande Éveille la France avec Valtra !
- 18** Nouveau look pour les concessions Valtra
- 21** Le bouton de débrayage épargne le genou du conducteur





Packs options de cargador frontal

DES CHARGEURS FRONTAUX HAUT DE GAMME POUR TOUS LES BESOINS

À la demande de ses clients, Valtra a créé deux packs options spécifiques pour les chargeurs. Depuis des décennies, Valtra est le seul constructeur de tracteurs à installer des chargeurs frontaux directement sur la ligne de production de l'usine. Près d'un tracteur sur trois fabriqué à Suolahti est équipé d'un chargeur frontal.

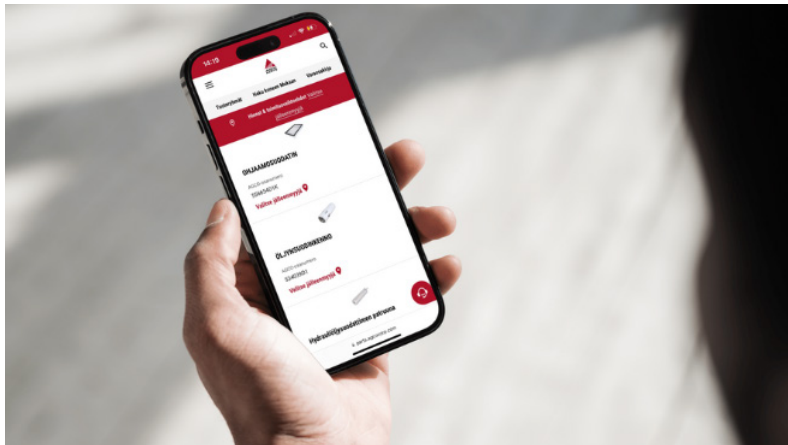
Le pack Chargeur comprend le chargeur frontal choisi par le client, des raccords hydrauliques et un porte-outil. Le pack Chargeur Pro comprend également le toit vitré, les fonctions Precision Lift & Load et le système hydraulique auxiliaire choisi par le client, tel que Live 3. Avec Live 3, l'outil du chargeur - com-

me par exemple, des pinces à balles – peut être utilisé à l'aide d'un joystick, en même temps que le chargeur lui-même. Precision Lift & Load est un système de pesée intelligent qui permet de comptabiliser et de mémoriser les quantités et les emplacements. Vous pouvez également définir des limites de sécurité pour les mouvements du chargeur et bien d'autres choses encore comme par exemple le secouage du godet.

Le pack Chargeur est disponible pour tous les tracteurs de la Série A à la Série Q. Le pack Chargeur Pro est disponible pour les tracteurs des Série G - Q équipés de l'accoudoir SmartTouch. •

- Toit avant vitré
- Chargeur intelligent Precision Lift & Load
- Live 3 permet de commander simultanément l'outil et le chargeur à l'aide d'un joystick.
- Excellente répartition du poids
- SoftDrive amortit les chocs en déplacement
- Faible rayon de braquage

NEWS



Le magasin en ligne de pièces détachées Valtra fonctionne déjà dans plusieurs pays européens. Son utilisation varie légèrement d'un pays à l'autre, mais en général, vous pouvez rechercher et commander des pièces détachées soit au point de vente le plus proche, soit de chez vous après vous être inscrit.

VENTE EN LIGNE DE PIÈCES DÉTACHÉES DÉJÀ DISPONIBLE DANS 10 PAYS

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE ARCHIVES VALTRA

Les pièces détachées Valtra peuvent déjà être commandées en ligne dans dix pays européens. En Finlande, au Royaume-Uni, en Irlande, en France, en Espagne, en Italie, en Pologne, au Danemark et en Norvège, tout le monde peut commander des pièces en ligne. En Allemagne, les clients Valtra peuvent accéder au magasin en ligne sur invitation. Les achats en ligne sont également en train de s'étendre à la Suède et à la Turquie.

Le magasin en ligne dispose de plusieurs fonctionnalités permettant de trouver la bonne pièce. Vous pouvez commander une pièce soit auprès du point de vente le plus proche, soit en vous connectant de chez vous. L'inscription vous permet aussi de faire débiter le montant de la pièce sur le compte de votre point de vente avec vos autres achats.

Grâce au magasin en ligne, il est également possible de vérifier la disponibilité des pièces détachées dans les points de vente les plus proches. Par exemple, le soir ou le week-end, il peut suffire de s'assurer que la pièce dont vous avez besoin est disponible le lundi matin dans un point de vente proche. •

CONCEVEZ VOTRE PROPRE TRACTEUR EN LIGNE

Le site Internet Valtra propose désormais un configurateur mis à jour qui vous permet de concevoir un tracteur adapté à votre travail, avec tous les accessoires et toutes les options. Les équipements courants installés par le Studio Unlimited sont également présents. Le configurateur comprend aussi des fonctions d'orientation et de comparaison pour les utilisateurs qui ne savent pas encore quel modèle ou quelle Série choisir.

Vous pouvez enregistrer le tracteur configuré et y revenir plus tard. Vous pouvez également envoyer le tracteur que vous avez conçu au concessionnaire le plus proche et demander un devis.

Au moment de la publication de cet article, le configurateur est déjà utilisé dans la plupart des pays européens et il continue à être ajouté sur d'autres sites web nationaux. •

VENDEUR DE TRACTEURS PENDANT PLUS DE 70 ANS

Le Norvégien Odd Bjørn Rønning a pris sa retraite en 2023 après plus de 70 ans de carrière. Il a vendu sa première machine agricole en 1952, à l'âge de 14 ans. Il a pris sa retraite l'année dernière à 85 ans, après avoir vendu quelque 3 700 tracteurs au cours de sa carrière.

Odd Bjørn Rønning avait neuf ans lorsque son père a ouvert un commerce agricole. Il a repris l'affaire en 1977. À son apogée, l'entreprise comptait sept magasins dans différentes régions du sud de la Norvège. Elle a commencé à vendre des tracteurs Valtra en 2007 et a été ensuite vendue en 2017 à la société Akershus Traktor. Les deux fils et un petit-fils d'Odd Bjørn Rønning sont également vendeurs de tracteurs et gérants de magasins. •

Internet : valtra.fr

VALTRA TEAM

Rédacteur en chef Katja Vuori, Valtra Inc., katja.vuori@agcocorp.com Édition Tommi Pitienius, Markkinointiviestintä Pitienius Oy, tommi@pitienius.fi
Comité de rédaction Marc de Haan, Mechan Groep, m.de.haan@mechan.nl // Izabela Zielinska, AGCO Sp. z o.o., izabela.zielinska@agcocorp.com // Sebastian Quijano, AGCO Iberia S.A., sebastian.quijano@agcocorp.com // Siegfried Aigner, AGCO Austria GmbH, siegfried.aigner@agcocorp.com // Charlotte Morel, AGCO Distribution SAS, charlotte.morel@agcocorp.com // Christian Keßler, AGCO Deutschland GmbH, christian.kessler@agcocorp.com // Sarah Howarth, AGCO Limited, sarah.howarth@agcocorp.com // Tor Jon Garberg, Eikmaskin AS, torjon.garberg@agcocorp.com // Göran Eriksson, Valtra Inc., goran.eriksson@agcocorp.com // Andrina Gerner, GVS Agrar AG, andrina.gerner@gvs-agrar.ch // Éditeur Valtra Oy Ab, Valmetinkatu 2, 44200 Suolahti Coordination Viestintätoimisto Medita Oy
Lay-out Valtra Inc. Imprimé par Grano Oy Photographies Archives Valtra, si aucune autre mention

Valtra is a worldwide brand of AGCO



DU PEUPLIER À LA BOÎTE DE CAMEMBERT, IL N'Y A QU'UN VALTRA... ENFIN PRESQUE !



TEXTE ET IMAGES AGTRACKS

L'entreprise Boislax compte actuellement une flotte de huit tracteurs Valtra, allant de la Série T à la Série N en passant par la Série A. L'utilisation de tracteurs plus légers et plus maniables, comme ceux de la Série A, permet de limiter l'impact sur les sols et de garantir une plantation efficace et durable. Derniers arrivés, deux tracteurs de la cinquième génération sont dédiés, pour le premier au labour forestier avec un blindage partiel réalisé par les ateliers forestiers Roussot et, pour le second équipé d'un poste inversé et blindage complet Fuentes, avec un broyeur FAE.

Des tracteurs adaptés aux travaux exigeants

Romain Bérion, directeur de Boislax,

Le groupe Lacroix Emballages, entreprise familiale jurassienne spécialisée dans la fabrication d'emballages alimentaires en bois, plastique et carton, mise sur l'innovation et la durabilité pour l'approvisionnement de ses usines et donc sur la gestion de ses quelque 2 000 hectares de peupleraies implantés dans le Grand Est. Pour mener à bien sa stratégie verticale, sa filiale Boislax, dirigée par Romain Bérion, sécurise l'amont de sa filière grâce à une flotte de tracteurs Valtra.

souligne l'importance de la collaboration avec Valtra et la concession Roussot. « Valtra est reconnu comme un acteur incontournable dans le secteur forestier », affirme-t-il. Les tracteurs de la marque sont également reconnus pour leur confort et leur maniabilité et, de ce fait, très appréciés des chauffeurs Boislax pour la qualité de leur cabine et leur ergonomie.

Une gestion efficace des peupleraies dans la durée

La production des peupliers suit un cycle de quinze ans, au cours duquel les peupliers sont entretenus pendant leurs huit premières années, avant d'être exploités. Le bois récolté est ensuite utilisé pour fabriquer des

emballages alimentaires, en particulier des barquettes thermoformées et des emballages de fromages, comme la fameuse boîte de camembert. Cette rotation permet de maintenir un équilibre entre l'exploitation et la préservation des ressources forestières, garantissant un approvisionnement durable pour les usines de déroulage.

« Les tracteurs Valtra sont vraiment parfaits pour Boislax comme pour l'ensemble de notre clientèle forestière, précisent les équipes. Avec Valtra Connect, nous avons un suivi de toute la flotte. » De quoi assurer un service de qualité pour des clients qui peuvent compter sur un soutien de proximité, garantissant la continuité de leurs opérations, même dans les conditions les plus exigeantes. •



Remise des clés en Finlande des premières Séries S

UN ÉVÉNEMENT DE REMISE DE CLÉS POUR LES PREMIERS CLIENTS DE LA NOUVELLE SÉRIE S

La production du tracteur le plus puissant, la Série S Valtra, est en plein essor et les premiers tracteurs sont sortis de la chaîne de production depuis le début du mois de septembre. Pour célébrer le début des livraisons, Valtra a invité les premiers clients de la Série S à un événement exclusif à l'usine Valtra de Suolahti. Plus de 40 invités de sept pays européens différents ont participé l'événement de livraison du BOSS.

TEXTE KATJA VUORI IMAGES ARCHIVES VALTRA

Les cinquante premiers clients qui ont investi dans la Série S ont eu la surprise de recevoir des invitations personnalisées VIP à l'usine Valtra en Finlande. L'événement de livraison du BOSS organisé en leur honneur, et comprenait de nombreuses expériences VIP, depuis la cérémonie de remise des clés jusqu'à un essai

de conduite, et une visite guidée de l'usine.

Matti Tiitinen, Directeur des Ventes et Marketing Valtra Europe et Moyen-Orient, souligne l'importance d'une relation continue avec les clients Valtra : « Nous avons été fiers d'inviter nos premiers clients de la Série S à nous rendre visite sur notre site de

Suolahti. Nous savons que le tracteur de la Série S est une excellente machine pour eux. Et lorsque nous investissons dans notre réseau de concessionnaires en termes de savoir, de disponibilité et d'image de marque, nos clients bénéficient l'expérience du meilleur tracteur en matière de tracteur pour les années à venir ! » •



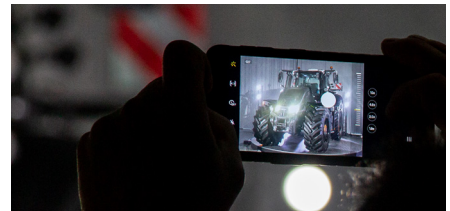
Les festivités comprenaient également la remise des clés individuellement à chaque client. Matti Kallio (à gauche), Directeur des ventes Pays Nordiques, remet un coffret en bois contenant les clés de Joanny Devambeze arrivé de France.



Mikko Lehikoinen, PDG de Valtra, a accueilli les invités VIP à cet évènement de deux jours.



Avant le dîner, les invités ont notamment savouré des mocktails finlandais à base d'aïrelles et de canneberges. Sur la photo, l'invité Andrea Capitanio, originaire d'Italie du nord.



Dissimulée derrière des rideaux, la Série S a été dévoilée, accompagnée de musique et d'effets spéciaux.



Accompagnés de leurs conjoints, des clients de Belgique, d'Allemagne, d'Espagne, de France, du Danemark, d'Italie et de Suisse ont participé à l'évènement.



Thomas Nielsen, du Danemark, a acheté trois tracteurs de la nouvelle Série S.



Les invités ont profité d'une visite guidée de l'usine Valtra, ce qui a été pour beaucoup l'un des moments forts de l'évènement. Sur la photo, les trois générations de la famille Van Puymbrouck de Belgique, se promènent dans l'usine. La fille, comme le père et le grand-père ont chacun choisi un nouveau tracteur S376. La ferme Van Puymbrouck recevra donc trois nouveaux Valtra en plus des Séries N, T et Q déjà achetées.



Sur la photo, un couple d'Allemands, Dennis Rieke et Fenja Luebke devant le tracteur sur la piste d'essai. Selon Peter Kogel, Directeur régional des ventes pour l'Allemagne, les clients étaient ravis que la machine soit remise à l'usine et d'assister en même temps à la construction d'un tracteur Valtra.



Le point culminant de la journée s'est achevé dans l'ambiance d'un dîner servi dans l'environnement typiquement finlandais du restaurant Savutuvan Apaja.

REGARDEZ LE RÉSUMÉ EN VIDÉO DE L'ÉVÈNEMENT VIP SUR YOUTUBE

C'est maintenant l'occasion de participer à l'ambiance de l'évènement !
Regardez la vidéo sur YouTube et vivez les meilleurs moments de l'évènement.



L'ENTREPRENEUR « LE GRAND JUHO », 15 ANS, A ACHETÉ UN MODÈLE G115 ACTIVE

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE ARCHIVES VALTRA

Juho Kemppainen, surnommé « le Grand Juho », 15 ans au début de l'été, a enfin obtenu son permis de conduire de tracteur. L'entrepreneur, qui a commencé sa carrière à 11 ans, peut désormais conduire son tracteur sur la route.

– « Le G115 Active travaillera environ 500 heures par an. Il est principalement utilisé pour transporter du bois dans la cour de la ferme où nous produisons des bûches de chauffage, des torches scandinaves et des nichoirs. Le tracteur est équipé d'un chargeur frontal, de pneumatiques à blocs de pavés et généralement d'une remorque forestière Kesla avec chargeur à l'arrière. Ce tracteur n'est jamais utilisé dans les champs », explique « Grand Juho ».

Le bois de chauffage, les torches scandinaves et les nichoirs fabriqués par « Grand Juho » sont vendus dans les magasins de la chaîne nationale Puuilo. Les volumes sont considérables et la chaîne de magasins souligne la jeunesse du jeune homme dans leur commercialisation.

– « En pratique, c'est le travail principal pour nous deux. Juho y participe autant que l'école le lui permet. Mais aux périodes de pointe, ma mère, mon père, mes deux

oncles et un copain travaillent également », explique la sœur aînée **Taru Kemppainen**, en faisant référence à son conjoint **Toni Ahokas**, le deuxième employé à temps plein.

Les débuts de l'entreprise

L'entreprise est née par hasard lorsque des torches scandinaves fabriquées pour être vendues sur le marché de Noël, ont été utilisées pour un événement au cours duquel participait le principal propriétaire de la chaîne Puuilo. Celui-ci a aimé la façon dont les torches scandinaves s'allumaient et se consumaient, ainsi que l'histoire de « Grand Juho ». Plus tard, des sacs de bûches et des nichoirs de Juho ont également été ajoutés à la gamme.

Les nichoirs et les torches scandinaves sont fabriqués sur la ferme de Juho à Hyrynsalmi, là où les forêts s'étendent à perte de vue. Les bûches pour le chauffage sont produites dans le terminal du bois situé au centre de Hyrynsalmi. L'entreprise de « Grand Juho » est l'un des plus grands producteurs de bois de chauffage de Finlande, le bois étant séché naturellement sans chauffage.

Cependant, « Grand Juho » ne sera pas toujours le plus jeune tractoriste de Finlande. Pour l'instant, l'entreprise se porte bien et il y travaille toujours pendant son temps libre et ses vacances.

– « Je suis actuellement en dernière année au collège et j'envisage ensuite de faire des études pour devenir conducteur d'engins forestiers. Un membre de ma famille possède une entreprise de machines forestières pour laquelle je pourrais travailler après avoir obtenu mon diplôme. On verra bien ce qu'on fera avec l'entreprise », explique Juho. •

Comment fabriquer une torche scandinave ?

1. Sciez une bûche de bois sec d'environ 75 centimètres de longueur sur un tronc d'arbre de 10 à 20 centimètres de diamètre.
2. Redressez la bûche et la sciez en croix sur environ 50 centimètres du haut vers le bas.
3. Percez un trou d'environ 20 centimètres de profondeur à l'intersection de la croix. Déposez une pièce d'allumage à l'intérieur du trou.

La torche scandinave donne de la lumière, de la chaleur et de l'ambiance. Fabriquée à partir de bois de conifère sec, la torche scandinave dégage également une odeur agréable. Vous pouvez faire bouillir de l'eau ou griller de la viande au-dessus d'une torche scandinave. La torche se consume pendant environ 2 à 3 heures.



VALTRA UNLIMITED : UN TRACTEUR SUR MESURE, QUI REFLÈTE VOTRE IDENTITÉ

Au volant de son Valtra Q265 édition Black Mat attelé à une tonne à lisier Joskin, Romain Grimaud affiche une certaine fierté. Un petit coup de trompe « Baby Shark » pour nous saluer... le moins que l'on puisse dire c'est qu'il ne passe pas inaperçu. Nous l'avons accompagné le temps d'une journée d'épandage pour partager son ressenti après 900 heures d'utilisation.

TEXTE ET IMAGES AGTRACKS

Depuis son installation, **Romain Grimaud** et ses associés ont multiplié la superficie de l'exploitation par deux. Aujourd'hui, le Gaec le Château, situé à Loireauxence en Loire-Atlantique, compte un atelier de taurillons de 150 places, un atelier de porcs avec 135 truies en naisseur-engraisseur, et gère l'ensemble des cultures pour nourrir les animaux de la ferme. « Tout ce que nous pouvons faire nous-mêmes, nous le faisons », explique-t-il. De la moisson aux semis en passant par le terrassement et les épandages, l'équipe du Gaec le Château réalise toutes les tâches en interne. Les seules opérations externalisées concernent l'enrubannage et l'ensilage.

Mon Valtra Q265, un partenaire de confiance

L'acquisition du Valtra Q265 a marqué un tournant pour Romain. Ce modèle, équipé de la technologie RTK Trimble, de Taskdoc Pro, d'un écran supplémentaire et du télégonflage, permet de réaliser des travaux de grande précision tout en assurant un confort optimal à l'opérateur. Avec près de 900 heures de travail sur l'année écoulée, ce tracteur est un véritable pilier d'exploitation. Il se charge aussi bien des semis que du transport en passant par l'épandage et le déchaumage. La précision centimétrique a révolutionné les pratiques de l'exploitation. Désormais, chaque ligne de semis est tracée avec une précision chirurgicale, facilitant le binage sans risquer de toucher les pieds de maïs. Le retour sur investissement est indéniable : « Aujourd'hui, avec cette précision, on gagne en qualité de travail, mais aussi en économies de produit », explique Romain.

Un confort de travail inégalé

L'un des atouts majeurs du Q265, selon Romain, est le confort qu'il offre. Avec sa cabine Premium aux finitions noires, sa suspension intégrée et son niveau sonore réduit, les longues journées de travail deviennent beaucoup plus agréables. Évidemment, pour Romain, le choix de Valtra ne s'est pas fait par hasard. Depuis les années 1980, le Gaec le Château est fidèle à la CAM (le Comptoir Agricole des Mauges), avec laquelle il a tissé des relations solides. « On est bien suivis, que ce soit pour les éventuels aléas ou pour l'entretien. Une relation de confiance, construite dans la durée, c'est ce qui fait la différence », confie-t-il. •



Nouvelle joint-venture entre AGCO et Trimble

PTx TRIMBLE OUVRE DE NOUVELLES PERSPECTIVES SUR L'AGRICULTURE DE PRÉCISION

AGCO a acquis les activités d'agriculture de précision de Trimble en avril, mais Trimble restera actionnaire minoritaire de la nouvelle société. PTx Trimble offre une large gamme de solutions d'agriculture de précision avec à la fois des installations en usine et des modernisations, y compris pour des machines autres que celles d'AGCO. Les équipements d'agriculture de précision aident les agriculteurs à améliorer leur productivité et à respecter les objectifs environnementaux. La nouvelle société propose une très large gamme de produits et de services, allant des équipements d'agriculture de précision pour les tracteurs jusqu'à la gestion de l'eau dans les champs.

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE ARCHIVES VALTRA

PTx Trimble

- Une entreprise commune à AGCO et Trimble.
- Propriété d'AGCO à 85 % et de Trimble à 15 %.
- Réunit les précédentes activités d'agriculture de précision d'AGCO et les activités agricoles de Trimble.
- Fournit des solutions d'agriculture de précision aux agriculteurs du monde entier, y compris pour des tracteurs, des batteuses et des outils n'appartenant pas à AGCO.
- L'activité d'agriculture de précision d'AGCO devrait générer un chiffre d'affaires de 2 milliards de dollars d'ici 2028.



Le Valtra 8400 de l'année 2002 du céréalier Patrick Ståhls a été modernisé avec l'installation de l'autoguidage Trimble, du contrôle d'outils Isobus et de la télémétrie Logmaster. Le prix d'achat de moins de 10 000 euros a déjà été amorti plusieurs fois par la réduction des coûts de carburant et d'engrais.

LE VALTRA 8400, ÂGÉ DE 22 ANS, EST RÉÉQUIPÉ AVEC L'AUTOGUIDAGE ET ISOBUS

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE ARCHIVES VALTRA

Le Valtra 8400 datant de 2002 de **Patrick Ståhls**, céréalier finlandais, illustre parfaitement la façon dont on peut adapter les fonctions d'agriculture de précision même sur un vieux tracteur. Patrick Ståhls exploite à temps partiel 175 hectares de terres céréalières à Loviisa et travaille comme vendeur de pièces détachées dans un atelier Valtra local.

– « Le tracteur est équipé de l'autoguidage, du contrôle d'outils Isobus et de la télémétrie Logmaster. L'autoguidage est utilisé depuis déjà dix ans, Isobus depuis un an seulement et la télémétrie depuis six ans », explique Patrick Ståhls.

En plus du modèle 8400, l'exploitation possède un Valtra N154 Versu de 2016 et une batteuse Sampo 2065 de 2011. Le N154 dispose d'un équipement d'agriculture de précision Trimble et le Sampo est pourvu d'un équipe-

ment de cartographie des récoltes depuis 2018. Les équipements communiquent bien entre eux et également avec le logiciel de planification des cultures. L'antenne et l'écran peuvent être facilement déplacés d'une machine à l'autre.

– « Les cartes, les lignes de conduite et les autres données peuvent être facilement transférées d'une machine à l'autre ainsi qu'à l'ordinateur de la ferme. Si le N154 était équipé de l'autoguidage Valtra, les cartes pourraient également être échangées avec lui. Le semoir Rapid de Väderstad communique également avec l'Isobus du 8400 sans aucun problème. » poursuit Patrick Ståhls.

Rapidement rentabilisé

Les améliorations apportées au 8400 par Patrick Ståhls ont coûté environ 8 000 euros. Comme l'autoguidage a été installé il y a déjà dix ans, le prix serait légèrement plus élevé

aujourd'hui.

– « Si les équipements permettent par exemple d'éviter les marches arrière en bout de champ et des chevauchements de 50 centimètres à chaque ligne droite, ils seront rapidement amortis en termes de carburant et d'engrais. De plus, ils facilitent considérablement la tâche. » estime Patrick Ståhls.

Patrick Ståhls applique de l'engrais sur le champ en fonction du site. Il établit la carte de fertilisation, basée en autres sur les données collectées par l'équipement de cartographie des récoltes de la moissonneuse et sur la quantité de masse verte visible sur les images satellite.

– « Je ne pulvérise pas mes propres champs car ils sont biologiques, mais il m'est arrivé de déchaumer les prés de mes clients pour les pulvériser. Son tracteur n'est pas équipé de l'autoguidage mais il effectue lui-même la pulvérisation. » explique Patrick Ståhls. •

Faibles coûts, polyvalence et automatisation avancée

LES TRACTEURS SONT BIEN ÉQUIPÉS POUR L'ENTRETIEN DES AÉROPORTS

L'utilisation des Valtra dans les aéroports s'est rapidement répandue ces dernières années. Les tracteurs sont généralement plus polyvalents et moins chers que les balayeuses, les déneigeuses, les engins de transport et autres équipements spécialisés. L'automatisation a été développée à l'origine pour l'agriculture de précision, telles que l'autoguidage, la gestion des tronçons, la modulation des doses et le contrôle à distance et s'est également révélée utile dans les aéroports.

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE ARCHIVES VALTRA

Les utilisations des tracteurs se sont depuis longtemps étendues des champs aux forêts, à l'entretien des routes, aux mines, aux forces de défense et même aux aéroports. Pour ces travaux, le tracteur surpasse les machines spécialisées en termes de polyvalence. Les tracteurs peuvent transporter, charger, faucher, souffler la neige, déneiger, sabler, tirer des chariots à bagages et effectuer des dizaines d'autres tâches avec la même machine. Cela représente annuellement beaucoup d'heures de travail par rapport à une machine spécialisée coûteuse qui ne serait utilisée que quelques dizaines d'heures par an.

Par exemple, par rapport à l'entretien des routes et aux travaux publics, les aéroports ont souvent de grandes surfaces et des plages horaires courtes. Après une tempête, alors que les rues peuvent généralement être déneigées au cours de la matinée qui suit, la piste d'atterrissage doit souvent être dégagée en 15 minutes. Or, une piste normale, longue de 2,5 kilomètres et

large de 60 mètres, couvre une superficie d'environ 15 hectares. À cela s'ajoutent les espaces verts beaucoup plus vastes autour de la piste elle-même, qui doivent être fauchés, ainsi que les nombreuses aires de stationnement des avions, les pistes de roulage et les parkings pour les voitures.

L'automatisation est également utile à l'aéroport

La technologie de l'agriculture de précision a été mise au point pour les travaux des champs, mais elle s'est révélée étonnamment efficace pour de nombreux travaux contractuels. Ainsi, l'autoguidage peut être utilisé pour déneiger précisément les voies souhaitées si, par exemple, les bords de la piste d'atterrissage ne sont pas visibles après une tempête de neige. Grâce à la modulation de doses et à la coupure des tronçons, les produits antidérapants coûteux peuvent être appliqués en quantité adéquate, sans chevauchement ni manque. La surveillance à distance n'est pas seulement utile pour la maintenance des

machines, mais aussi pour la gestion des opérations. En effet, pour des raisons de sécurité, il est important de connaître à tout moment le déplacement de chaque véhicule sur l'aéroport. Par ailleurs, le demi-tour automatique allège la charge de travail du conducteur lorsqu'il doit tourner en bout de piste.

En 2019, Valtra a réalisé un essai à Ivalo, pour tester le déneigement automatique de la piste d'atterrissage. Lors de cet essai, des tracteurs sans conducteur ont déneigé l'aéroport avec de larges chasse-neige et des souffleuses tractées. Il s'agissait cependant d'un projet de phase de développement et une application commerciale est prévue à l'avenir.

Le Studio Unlimited peut équiper le tracteur de façon à être adapté spécialement aux travaux aéroportuaires. Le tracteur est alors généralement peint en jaune, et il est équipé de barres lumineuses de balisage, d'une radio VHF, d'un relevage avant ou d'un chargeur frontal et de pneus à blocs de pavés. •



Le Valtra T215 Direct dans des travaux de fauchage à l'aéroport de Visby en Suède. Swedavia, l'opérateur des aéroports suédois, a acheté huit Valtra pour les travaux aéroportuaires, et a signé un contrat d'achat supplémentaire pour 2026.

LES VALTRA À L'ŒUVRE DANS LES AÉROPORTS SUÉDOIS



De Kiiruna dans le nord de la Suède à Malmö dans le sud, Swedavia exploite dix aéroports. En 2023, la société a standardisé les tracteurs et les outils travaillant dans les différents aéroports. Swedavia a un contrat d'achat de tracteurs auprès du concessionnaire Valtra local Lantmännen Maskin pour 2023 et 2026. L'année dernière, huit tracteurs Valtra T215 Direct équipés par le Studio Unlimited ont été achetés pour les aéroports d'Östersund, d'Umeå, de Göteborg

et de Malmö.

Valtra a développé des solutions pour les travaux d'entretien des aéroports, ce qui signifie que le tracteur peut effectuer de nombreuses tâches différentes et utiliser de nombreux types d'outils. Les tracteurs de Swedavia utilisent du diesel HVO 100 sans énergie fossile. Depuis 2020, Swedavia n'utilise plus d'énergie fossile dans ses propres opérations aéroportuaires. Dans ce domaine, ses émissions de gaz à effet de serre sont les plus faibles au

niveau mondial.

Les tracteurs sont utilisés dans les aéroports suédois pour toute une Série de tâches différentes, telles que le déneigement, le sablage, le transport de matériaux et la tonte de pelouses.

Par exemple, à l'aéroport d'Östersund, dans le nord du pays, deux tracteurs Valtra sont utilisés pour un certain nombre de travaux différents qui nécessiteraient normalement plusieurs types de machines spécialisées. •



**SI VOUS LE VOYEZ,
VOUS ALLEZ LE VOULOIR
TOUT DE SUITE.
EN PLUS, C'EST POSSIBLE...**

**UN DEVIS ? C'EST POSSIBLE !
SCANNEZ LE QR CODE**



VALTRA
YOUR WORKING MACHINE

UNE MEILLEURE ADHÉRENCE ET DES ÉCONOMIES DE CARBURANT

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE ARCHIVES VALTRA

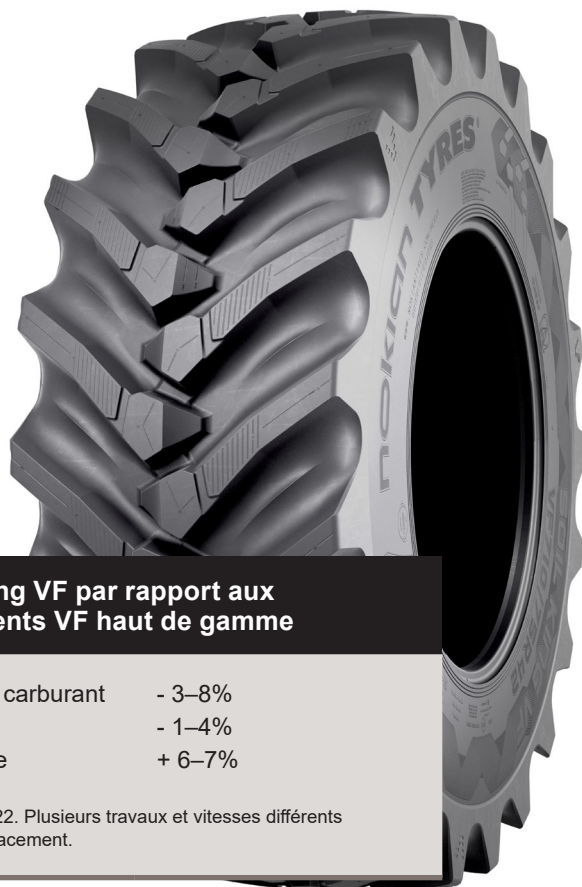
Les pneus Nokian Tyres Soil King VF ont obtenu d'excellents résultats lors du test DLG (Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft). Les pneus ont réduit la consommation de carburant de 3 à 8 % sur route et dans les champs, et le patinage a été inférieur de 2 à 4 % dans les champs. Les performances de travail ont été supérieures de 6 à 7 % par rapport aux autres pneus VF haut de gamme. Les pneus sont désormais disponibles en plusieurs dimensions pour les tracteurs des Séries Q et S Valtra.

– « La principale différence entre les pneus VF et les pneus conventionnels est qu'ils peuvent supporter environ 40 % de charge en plus. Cela permet d'obtenir des pressions de pneus très basses dans les champs, ce qui évite le compactage du sol. Les pneumatiques Soil Kings peuvent être utilisés à des pressions comprises entre 0,6 et 2,8 bars », explique **Tero Saari**, Chef de produit.

Tous les pneus VF sont flexibles, mais le véritable défi consiste à les garder rigides et maniables en même temps. Nokian Tyres y est parvenu grâce à ses propres travaux de recherches et ses solutions de conception.

– « Nous sommes le seul fabricant haut de gamme à utiliser des ceintures en acier au lieu de ceintures textiles dans les pneus VF. De plus, le dessin de la bande de roulement du pneu est exceptionnel. Le dessin de la zone centrale de la bande de roulement étendu et soutenu empêche la déformation à grande vitesse et sous de lourdes charges, ce qui stabilise la conduite. La surface de contact est la plus grande dans ce domaine », conclut Tero Saari. •

Nokian Tyres Soil King VF se distingue des autres pneus VF par les ceintures d'acier utilisées dans la structure et le dessin de la surface de roulement.



Soil King VF par rapport aux concurrents VF haut de gamme

Consommation de carburant	- 3–8%
Patinage	- 1–4%
Hectares par heure	+ 6–7%

Test DLG Powermix 2022. Plusieurs travaux et vitesses différents sur le champ et en déplacement.

SYSTÈME DE TÉLÉCONFLAGE DES PNEUMATIQUES CTIS PLUS EFFICACE POUR LES SÉRIES Q ET S

Un système de télégonflage des pneus CTIS plus puissant est désormais disponible en option sur les tracteurs des Séries Q et S, au Studio Unlimited. Le système CTIS Pro est doté d'un compresseur séparé plus puissant qui gonfle les pneus trois fois plus vite que le système CTIS utilisant le compresseur du tracteur. Le système est commandé par Isobus et a un débit de 2 000 litres par minute. Le système CTIS Pro est particulièrement efficace avec les pneus VF et IF, permettant, par exemple, de travailler dans les champs à une pression de 0,8 bar et de rouler sur route à 2,0 bars. Le système permet de modifier les pressions en quelques minutes sans descendre de la cabine. •



SALONS D'AUTOMNE : LA FINLANDE ÉVEILLE LA FRANCE AVEC VALTRA !

TEXTE ET IMAGES VALÉRIE SMESSAERT



Cette année 2024, nous célébrons avec éclat les racines emblématiques de la marque Valtra. Après notre événement marquant, **Finland For You**, en mars dernier, Innov Agri, le Space et le Sommet le l'élevage se sont inscrits dans cette nouvelle démarche, totalement originale.

C'est avec une fierté renouvelée que nous avons mis en lumière les couleurs vibrantes de la Finlande, un hommage à notre toute nouvelle Série S, dont la production est désormais ancrée dans les terres finlandaises. À présent, 100 % de notre gamme Valtra prend forme dans le pays des mille lacs, véritable terre de légendes et de beauté.

En plus de présenter notre offre complète, nous avons créé une expérience immersive grâce à nos chalets en bois et à cette ambiance scandinave qui vous a transporté au cœur de ce magnifique pays. Un immense merci à tous les visiteurs qui ont partagé ces instants magiques avec nous sur notre stand.

Pour ceux qui n'ont pas eu la chance de nous rencontrer lors de ces trois salons, nous vous donnons rendez-vous en 2025 pour continuer à célébrer avec nous cet esprit de convivialité et de partage, avec encore plus d'émerveillement et de plaisir d'échanger ensemble. •



nokian[®] TYRES



GAGNANT DU TEST SOIL KING VF

6%

de zone traitée en plus
par heure de travail*

8%

de consommation de
carburant en moins en
travaux de culture*

5%

de consommation de
carburant en moins en
travaux de transport*



Le Nokian Tyres Soil King VF a prouvé, lors de tests effectués par des tiers, qu'il était le plus performant de sa catégorie pour les travaux aux champs et le transport. Moins de patinage, moins de consommation de carburant, une plus grande surface traitée par heure - son contact au sol XXL fait de vous un gagnant.

[NOKIANTYRES.COM/SOILKINGVF](https://www.nokiantyres.com/soilkingvf)



La couleur principale des points de vente Valtra passera du rouge au noir.



Nouveau look pour les concessions de Valtra

DU CHANGEMENT À VENIR POUR LES CONCESSIONS

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGES ARCHIVES VALTRA

Dans les années à venir, concessions Valtra du monde entier adopteront le noir comme couleur principale. En Europe, en Asie, en Afrique et en Australie, le rouge restera la couleur de mise en valeur. Au Brésil et dans le reste de l'Amérique du Sud, Valtra continuera à utiliser le jaune comme couleur principale. Dans le même temps, l'utilisation du logo gris à effet 3D sera abandonnée et seul le logo avec contour sera utilisé.

– « Le changement se fera à un rythme naturel mais dans le cadre d'une période de transition. Le nouveau look sera introduit par exemple à chaque fois qu'une nouvelle concession sera créée et dans quelques années pour les concessions existantes. Les changements se reflèteront également sur d'autres supports de Valtra. Le slogan de Valtra, « Your Working Machine », restera inchan-

gé, » déclare **Jussi Valkonen**, Brand Experience and Digital Marketing, Manager.

Depuis des décennies, les tracteurs Valtra sont disponibles dans une grande variété de couleurs. En conséquence, les tracteurs Valtra ne sont pas aussi identifiables que les autres marques de tracteurs avec une seule couleur spécifique.

Des instructions précises et un système de commande pour le nouveau look seront fournis aux concessionnaires et aux importateurs.

– « Les lignes directrices présentes l'aspect visuel que les concessions devront appliquer. »

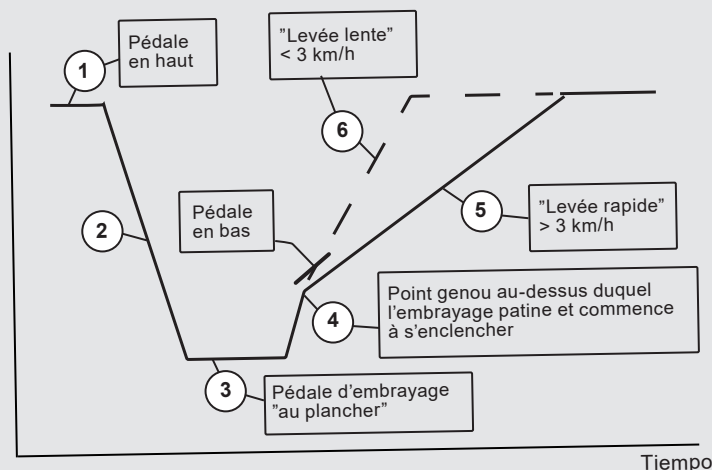
Les nouvelles concessions seront principalement noires à l'extérieur tandis que leurs façades conserveront le logo V familier avec une fine ligne rouge. À l'intérieur, les concessions disposeront d'un comptoir de service en forme d'îlot en V

et de divers espaces de réunion. Les possibilités de personnalisation offertes par le Studio Unlimited et l'impressionnante gamme de technologies Valtra ont été prises en compte dans les éléments structurels. •



Avec ces changements, les concessions Valtra auront la même apparence non seulement en Europe mais aussi en Amérique du Sud. La couleur principale sera le noir, mais la couleur de mise en valeur sera jaune en Amérique du Sud et rouge en Europe.

Position de la pédale d'embrayage sur le schéma :



Dans le manuel, le fonctionnement de HiShift est expliqué de façon détaillée.



LE BOUTON DE DÉBRAYAGE ÉPARGNE LE GENOU DU CONDUCTEUR

Au début des années 1990, les constructeurs de tracteurs ont commencé à remplacer les embrayages monodisques traditionnels par des embrayages multidisques hydrauliques. Ces embrayages commandés hydrauliquement par des distributeurs, réduisaient la nécessité d'une force physique directe du pied gauche. Les embrayages multidisques de la prise de force s'étaient déjà généralisés dans le passé. À l'époque, les Séries 6000 et 8000 de Valmet étaient nouvelles, mais elles avaient été introduites avec un embrayage sec traditionnel, ce qui sollicitait les genoux des conducteurs. De nouvelles solutions ont été activement recherchées, mais le développement a pris du temps. Il a donc été décidé de commencer en premier recours par un embrayage mécanique avec commande par bouton de débrayage, le soutien de la jambe étant assuré par la puissance de la machine.

L'idée d'utiliser un cylindre hydraulique pour enfoncer la pédale d'embrayage n'était pas nouvel-

le, mais les conditions d'utilisation très variables constituaient un défi. Valmet est parti de deux situations de base : un changement de vitesses rapide lorsque le tracteur est en mouvement et un démarrage du tracteur en douceur. Les deux situations ont été séparées en mesurant la vitesse de conduite. Chacun des trois leviers de vitesse a été équipé d'un bouton de débrayage pour actionner l'embrayage. L'avantage le plus évident du bouton était lorsqu'on changeait les vitesses du tracteur en mouvement. La pression sur le bouton était suivie comme d'une secousse quand la pédale était enfoncée au plancher et le changement de vitesse s'effectuait facilement.

Au démarrage, et surtout dans une position précise, l'embrayage à bouton n'était pas aussi efficace que le pied d'un conducteur expérimenté. C'est pourquoi de nombreux utilisateurs se contentaient d'appuyer sur la pédale à l'aide du bouton, puis d'accélérer en douceur avec le pied.

L'embrayage était alimenté par le

système hydraulique basse pression du tracteur et son fonctionnement était facilement réglable, tant pour le démarrage que pour le changement de vitesses quand le tracteur était en mouvement. Un embrayage à bouton a été rapidement développé également pour la Série A, bien qu'il n'y ait pas de système hydraulique basse pression.

Le développement des produits a bénéficié d'une augmentation de ressources dans les années 1990. Cependant, le nouvel inverseur de marche a dû attendre la fin de l'année 1998. L'objectif était de passer à un niveau supérieur : on voulait obtenir une solution efficace en toutes saisons avec en même temps, un changement rapide de rapports fonctionnant de façon plus souple. L'inverseur des modèles HiTech a été incontestablement reconnu comme le meilleur du marché et il a rapidement remplacé les anciennes solutions. La Série A, quant à elle, est restée équipée d'un embrayage sec avec embrayages à bouton jusqu'en 2011. •



VESTE D'HIVER V42808902-07

- Parka d'hiver chaude et matelassée avec capuche détachable
- La veste est imperméable et coupe-vent avec une finition de haute qualité
- Détails réfléchissants

166,40€

NOUVELLES D'AUTOMNE ET IDÉES DE CADEAUX



TROTTEUR

49,70€ V42803920

- Trotteur adorable à l'allure vintage
- Volant directionnel, klaxon et barre ergonomique d'aide à la marche



GOURDE ISOTHERME

25,80€ V42803930

- La gourde thermique 2 en 1 garde votre boisson chaude ou froide
- Capacité : 350 ml



SWEAT-SHIRT

66€ V42809901-07

- Le logo 3D Streamline sur le devant
- 100 % coton

TRACTEUR JOUET

33,50€ V42802460

- Un adorable tracteur en bois
- Il est équipé d'une remorque avec une grue forestière et de bûches

BOXERS

24,90€ V42808313-15

- Sous-vêtements élastiques et confortables
- Paquet de 2

COUSSIN

21,00€ V42803900

- Coussin décoratif en forme de tracteur
- 100 % coton
- Dimensions : 49 x 30 x 9 cm



Les articles présentés sont disponibles dans la boutique en ligne shop.valtra.com ou chez votre distributeur Valtra. La gamme varie d'un point de vente à l'autre. Les prix sont TTC. Nous nous réservons le droit de modifier les prix en fonction des marchés.

Retrouvez la gamme sur: www.valtra.fr

Modèles Valtra



Série F

MODÈLE	CH MAX *
F75	75
F95	90
F105	103



Série A

MODÈLE	CH MAX *
A75	75
A85	85
A95	95
A105	105
A115	115
A125	125
A135	135

Tous les modèles de la Série A disponibles avec la transmission HiTech. Les modèles A75–A95 sont également disponibles avec la transmission HiTech2 et les modèles A105–115 avec la transmission HiTech4.



Série G

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
G105	105	110
G115	115	120
G125e	125	130
G135	135	145

Tous les modèles de la Série G sont disponibles avec la transmission HiTech, Active ou Versu.



Série N

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
N135	135	145
N155e	155	165
N175	165	201

Les modèles de la Série N sont disponibles avec la transmission HiTech, Active, Versu ou Direct.



Série S

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
S286	280	310
S316	310	340
S346	340	370
S376	370	400
S396	400	420
S416	420	420



Série Q

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
Q225	230	250
Q245	245	265
Q265	265	290
Q285	285	305
Q305	305	305



Série T

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
T145	155	170
T155	165	180
T175e	175	190
T195	195	210
T215	215	230
T235	235	250
T235 Direct	220	250
T255	235	271

Les modèles de la Série T sont disponibles avec la transmission HiTech, Active, Versu ou Direct sauf le modèle T255 qui est disponible avec la transmission HiTech, Active ou Versu.



www.facebook.com/ValtraFrance



<https://www.instagram.com/valtrafrance>



www.valtraconnect.com



www.youtube.com/valtra